

GR - GL 310

epoxy - jemná struktura

Vysoce výkonný epoxidový primer / nátěr pro širokou škálu aplikací, zejména vyvinutý pro profily s ostrými hranami, pro nekorodující konstrukce.

- Jako 1vrstvý nátěrový systém
- Jako exteriérový primer ve vícevrstvěném systému s FA-SG

Aplikace: průmyslové / těžké průmyslové a námořní projekty za atmosférických podmínek: C1 až C5I dle ISO 12944.

Vlastnosti:

Vynikající zakrytí hran

Vysoká pružnost a vynikající mechanické vlastnosti

Dobrá odolnost proti široké škále chemikálií

Vysoká reaktivita

Dobré antikoroziční vlastnosti

K dispozici téměř ve všech odstínech RAL, PMS, Sigma a NCS. Další odstíny na vyžádání

Kompatibilní s Tribo-nanášením

Bez těžkých kovů

Bez TGIC

Stav podkladu:

V závislosti na požadované korozní odolnosti, životnosti a adhezi povlaku jakož i výchozím stavu povlakovaného podkladu, jsou dostupné následující možnosti.

Ocel	odmaštění, tryskání, fosfátování
Hliník	odmaštění, přetryskání, pasivace či chromátování dle DIN 50939 a /nebo vhodné bezchromátové předúpravy
Zinkované podklady	odmaštění, přetryskání, fosfátování, chromátování nebo vhodné bezchromátové předúpravy podkladu

Dále je třeba vzít v úvahu také kvalitu podkladu / povrchu podkladu.

Pokyny k aplikaci:

Elektrostatické stříkání (EPS) s napětím 30 až 100kV; elektrokinetické stříkání (tribo-nanášení). Musí být dodrženy odpovídající bezpečnostní instrukce a EU bezpečnostní listy.

Vhodné pro přímo i nepřímo vyhřívané pece.

Podmínky vypalování dle DIN 55990-4:

12-18 min. při teplotě objektu 150°C (při aplikaci jako 1vrstvý systém)

8-12 min. při teplotě objektu 160°C (při aplikaci jako 1vrstvý systém)

Nedoporučuje se vypalování v DGF pecích. Existuje riziko snížení adheze.

U vícevrstvěných systémů může dojít k odtržení mezivrstvy způsobené zbytky spalování.

Skladovatelnost:

Nejméně 18 měsíců, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě bez přímého slunečního svitu.

Informace o produktu

Výsledky testů byly získány s povlakem tloušťky 60 - 80 μ m na fosfátovaných ocelových testovacích panelech (0,8mm).

Specifická hmotnost	ČSN EN ISO 2811-1	cca 1,3 – 1,5 g/cm ³ (dle odstínu)
Lesk	ČSN EN ISO 2813, úhel 60°	>15
Přilnavost mřížkou	ČSN EN ISO 2409	stupeň 0
Zkouška ohybem (na válcovém trnu)	ČSN EN ISO 1519	<5 mm
Zkouška hloubením (Erichsen)	ČSN EN ISO 1520	>5 mm
Buchholzova vrypová zkouška	ČSN EN ISO 2815	>80
Zkouška solnou mlhou	ČSN EN ISO 9227	Bez puchýřování po 500 h a podkorodování \leq 1 mm
Stanovení odolnosti proti vlhkosti	ČSN EN ISO 6270-2	Po 500 h puchýře 0 a podkorodování \leq 1 mm
Stanovení odolnosti vlhkým atmosférám s obsahem SO ₂	ČSN EN ISO 3231, 0,2 l SO ₂	Po 30 cyklech puchýře 0 a podkorodování \leq 1 mm

Balení:

15 kg (PE sáček) v kartonové krabici

Vydáno: 20.1.2013