

FA - ZSG 412

Polyester

Odolné vůči UV záření a povětrnostním vlivům

Univerzální, vysoce výkonný, estetický polyesterový práškový nátěr.

- Venkovní aplikace na ploty, automobily a zemědělské vybavení
- Vynikající také na ocelové povrchy, fasády a hliníkové konstrukční díly

Vlastnosti:

Vynikající zakrytí hran

Vynikající mechanické vlastnosti

Vrtání, řezání a frézování bez poškození

K dispozici téměř ve všech odstínech RAL, PMS, Sigma a NCS. Další odstíny na vyžádání

Vysoká sálobarevnost a stálost lesku

Kompatibilní s Tribo-nanášením

Bez těžkých kovů

Bez TGIC

Stav podkladu:

V závislosti na požadované korozní odolnosti, životnosti a adhezi povlaku jakož i výchozím stavu povlakovaného podkladu, jsou dostupné následující možnosti.

| | |
|--------------------|--|
| Ocel | odmaštění, tryskání, fosfátování |
| Hliník | odmaštění, přetryskání, pasivace či chromátování dle DIN 50939 a /nebo vhodné bezchromátové předúpravy |
| Zinkované podklady | odmaštění, přetryskání, fosfátování, chromátování nebo vhodné bezchromátové předúpravy podkladu |

Pokyny k aplikaci:

Elektrostatické stříkání (EPS) s napětím 30 až 100kV; elektrokinetické stříkání (tribo-nanášení). Musí být dodrženy odpovídající bezpečnostní instrukce a EU bezpečnostní listy.

Podmínky vypalování dle DIN 55990-4:

15-25 min. při teplotě objektu 160°C (při aplikaci jako 1vrstvý systém)

5-10 min. při teplotě objektu 180°C (při aplikaci jako 1vrstvý systém)

Skladovatelnost:

Nejméně 3 měsíce, pokud je skladován v uzavřených originálních obalech na suchém a chladném místě bez přímého slunečního svitu.

Informace o produktu

Výsledky testů byly získány s povlakem tloušťky 60 - 80 μ m na fosfátovaných ocelových testovacích panelech (0,8mm).

| | | |
|---|--|---|
| Specifická hmotnost | ČSN EN ISO 2811-1 | cca 1,3 – 1,6 g/cm ³ (dle odstínu) |
| Lesk | ČSN EN ISO 2813, úhel 60° | 75 \pm 10 |
| Přilnavost mřížkou | ČSN EN ISO 2409 | stupeň 0 |
| Zkouška ohybem (na válcovém trnu) | ČSN EN ISO 1519 | <4 mm |
| Zkouška hloubením (Erichsen) | ČSN EN ISO 1520 | >6 mm |
| Buchholzova vrypová zkouška | ČSN EN ISO 2815 | >80 |
| Odolnost úderu | ASTM D 2794 | >30 (hliník) : 10 (ocel) inch-pounds |
| Odolnost povětrnostním vlivům (QUV 300h) | DIN EN ISO 11507 | relativní zbytkový lesk (60 °) > 50% |
| Odolnost proti UV záření | DIN EN ISO 105-1302 | \geq 7 |
| Zkouška solnou mlhou | ČSN EN ISO 9227 | Bez puchýřování (hliník) po 1000 h a podkorodování \leq 1 mm Bez puchýřování (ocel) po 480 h a podkorodování \leq 5 mm |
| Stanovení odolnosti proti vlhkosti | ČSN EN ISO 6270-2 | Po 1000 h puchýře 0 a podkorodování \leq 1 mm |
| Stanovení odolnosti vlhkým atmosférám s obsahem SO ₂ | ČSN EN ISO 3231, 0,2 l SO ₂ | Po 30 cyklech (hliník) puchýře 0 a podkorodování \leq 1 mm Po 15 cyklech (ocel) puchýře 0 a podkorodování \leq 1 mm |
| Odolnost maltě | ASTM C 207 | Snadno odstranitelná beze zbytků po 24 h expozice |

Balení:

15 kg (PE sáček) v kartonové krabici

Vydáno: 15.11.2016